

Nota Técnica **15.5.4**

Mipoplast 9625/6-SN

Membranas a base de PVC plastificado sin armadura, resistente a gasoil y fuel-oil

Descripción

MIPOPLAST R 9625/6-SN, son membranas a base de PVC plastificado, fabricadas mediante calandrado, sin armadura. Este tipo de láminas no son resistentes a los rayos ultravioletas, y sí resisten la acción de hidrocarburos.

Usos

Las membranas MIPOPLAST R 9625/6-SN son apropiadas para revestimientos de impermeabilización de depósitos de fuel-oil y gasoil, incluso cuando las paredes del tanque se encuentren húmedas. Están diseñadas para su utilización tanto en obra nueva como en rehabilitación de obras existentes.

Ventajas

Las membranas MIPOPLAST R 9625/6-SN proporcionan las siguientes ventajas:

- Elevada durabilidad
- Estabilidad dimensional
- Elevada resistencia a la tracción
- Excelente flexibilidad
- Resistente al contacto directo con fuel-oil y gasoil
- Comportamiento antiestático, evitando riesgo de explosiones debido a las cargas electroestáticas que se puedan producir .
- Elevada resistencia a la oxidación y perforación

Datos técnicos

Espesor:	1.50 mm.
Peso:	1.9 kg/m^2
Color:	Azul plateado
Almacenamiento:	En lugares frescos y secos. Los rollos deberán colocarse en posición horizontal sobre un soporte plano y liso.
Presentación:	Rollos 1,65 x 33 m

Modo de empleo

Preparación del soporte

El soporte deberá estar limpio y exento de restos de elementos incompatibles. Así mismo, las zonas puntiagudas deberán eliminarse o redondearse. Los daños existentes se regularizarán con morteros. Como capa separadora, anticontaminante o de protección, se empleará geotextiles de polipropileno.

Aplicación

Las uniones entre láminas deberán realizarse mediante soldadura termoplástica con aire caliente.

Cuando se proceda a soldar 2 láminas, deberán disponerse de tal manera que el ancho del solapo sea igual o mayor de 5 cm., por lo que la soldadura deberá tener en cualquier punto 4 cm. como mínimo.

Una vez que las superficies de las láminas que vayan a estar en contacto estén limpias y secas, se procederá a la unión (soldadura).

Los solapos, inmediatamente después de la soldadura, se presionan uniformemente con un rodillo para obtener así una unión homogénea.

Indicaciones importantes

MIPOPLAST R 9625/6-SN no es un producto peligroso ni en su presentación comercial ni una vez colocado.

Sin embargo, durante los trabajos de soldadura por aire caliente, se producirá un ligero desprendimiento de vapores que pueden ser irritantes.

Las membranas MIPOPLAST R 9625/6-SN no son compatibles con materiales aislantes de espuma rígida de poliestireno o con materiales plásticos correspondientes a otros grupos, por lo que se deberá tener en cuenta la colocación de una capa separadora para evitar el contacto físico de la membrana con dichos materiales.

Para cualquier aclaración rogamos consulten con nuestro Departamento Técnico.

Características físicas, Físico-químicas y Químicas

Ensayos	Requisitos	Resultado
Dureza Shore A:	DIN 53505	76
Resistencia al desgarro: - Longitudinal - Transversal	DIN 53455	 21.8 N/mm² 20.6 N/mm²
Alargamiento a rotura: - Longitudinal - Transversal	DIN 53455	 340% 360%
Módulo de Young: **-** Longitudinal - Transversal	DIN 53457	 10.0 N/mm² 9.1 N/mm²
Doblado a baja temperatura:	DIN 53372	Sin fisuras a -25º C

Ensayo comparativo de características de la lámina Mipoplast R 9625/6-SN, de espesor 0.75 mm., plateada, **recién fabricada y después de 20 años de aplicación** en un tanque de fuel-oil en Bad Godesberg (Alemania), llevado a cabo por el Laboratorio de Experimentación de Materiales de Darmstadt (Materialprüfungsanstalt-MPA), de acuerdo con los requerimientos que figuran en la normativa técnica para líquidos inflamables (TRbF) nº 501:

Ensayos	Lámina nueva, ensayada por MPA Darmstadt	Lámina después de 20 años , ensayada por el MPA Darmstadt
Resistencia al desgarro (DIN 53455): - Longitudinal - Transversal	 21.8 N/mm² 20.6 N/mm²	 29.6 N/mm² 23.7 N/mm²
Alargamiento a rotura (DIN 53455): - Longitudinal - Transversal	 340% 360%	 265% 315%
Módulo de Young (DIN 53457): **-** Longitudinal - Transversal	 10.0 N/mm² 9.1 N/mm²	 15.3 N/mm² 17.4 N/mm²
Doblado a baja temperatura (DIN 53361):	Sin fisuras a -20ºC	Sin fisuras a -15ºC

NT. - 15.5.4/Dic-98

Esta información sustituye a todas las anteriores